



### Descripción:

Es un Impermeabilizante Cementoso, aplicable como recubrimiento de acabado, que se integra a una capa base de **SELLOTEX** para completar un Sistema ECOLOGICO de Impermeabilización adecuado que soporta satisfactoriamente fuertes presiones hidrostáticas negativas. Además, **SELLOTEX U.H.** puede substituir aplanados de acabado en muros, interiores y exteriores, penetrando dentro de la porosidad del sustrato, sellando e impermeabilizando la superficie ante presiones directas de agua, y aceptando como acabado cualquier pasta ó pintura convencional.

### Ventajas:

- a) Formulación Ecológica 100% mineral, Lista para Utilizarse
- b) Soporta presiones hidrostáticas tanto positivas como negativas
- c) No Tóxico, No Contaminante, No Metálico y No Degradable
- d) Aumenta la resistencia a la presión hidrostática en sistemas impermeabilizantes
- e) Respira mientras fragua, evitando el almacenamiento de vapores
- f) Fácil aplicación con llana en sustitución de aplanados convencionales
- g) Acepta recibir acabados decorativos una vez fraguado y seco
- h) Evita el surgimiento de humedades y salitre
- i) Cumple MON-252-SSA1-2011 "Salud Ambiental"

### Usos:

Se recomienda para el acabado en la impermeabilización de todas las superficies sujetas a presiones negativas constantes de agua como cisternas, tanques de agua, plantas tratadoras, muros con fuertes filtraciones, muros con salitre y fuertes humedades, cimentaciones, muros de colindancia, túneles, registros eléctricos subterráneos, etc.

**Presentaciones:** Saco con 30 kgs de producto en polvo

**Colores:** Gris, Blanco, Azul y Negro

### Referencias Técnicas:

(Pruebas de Laboratorio a 23° C)

PRUEBA	RESULTADO
Resistencia a la Compresión (28 d)	337 kg/cm <sup>2</sup>
Resistencia a la Flexión (28 d)	51.2 kg/cm <sup>2</sup>
Resistencia a la Tensión (28 d)	29.4 kg/cm <sup>2</sup>
Resistencia a la Abrasión (28 d)	FED. US SPEC. TT-P-141b
Prueba de Absorción de Agua (24 h)	Sandblast 3,000 lts
Tiempo de Fraguado (VICAT)	3.9 %
Resistencia al Hongo	31 min
Envejecimiento Acelerado	FED. US SPEC. TT-P-29B
Resistencia a Presión Hidrostática (3 d)	WEATHEROMETRO
	METODO ESPECIAL
	21 días sin formación
	5,000 hrs sin falla
	2.5 kg/cm <sup>2</sup> sin falla

# SELLOTEX U.H.

Recubrimiento Impermeable, Capa de Acabado

Ficha Técnica

IMPERMEABILIZANTES  
CEMENTOSOS



## Preparación del Material:

Mezclar el contenido de un saco con 8 lts de agua y agitar hasta obtener una mezcla homogénea, a consistencia pastosa, untable con llana como aplanado fino. Para optimizar su integración en superficies lisas se recomienda la inclusión de **ACRYLTEX** (1 a 3 con agua) dentro de la mezcla. Así mismo, cuando la superficie de aplicación presente alta concentración de humedad e inclusive filtraciones o llozaderos, se deberá evitar el uso de **ACRYLTEX**.

## Rendimiento Aproximado:

2.0 a 4.0 kgs por m<sup>2</sup> como acabado (dependiendo de las condiciones de la superficie).

## Sistema Mínimo:

1 capa de acabado

## Aplicación:

a) Como capa de acabado sobre una base de **SELLOTEX**, únicamente será necesario humedecer la superficie para proceder a aplicar el **SELLOTEX U.H.**

b) Como aplanado en muros nuevos, la superficie deberá rasquetearse enérgicamente, con cepillo de alambre, abriendo la porosidad para facilitar la integración del **SELLOTEX U.H.** De ser necesario martelinar la superficie y/o limpiar con una solución de ácido muriático al 10%. Humedecer la superficie antes de aplicar el recubrimiento.

c) Una vez lista la mezcla de **SELLOTEX U.H.**, se aplicará con llana como aplanado fino sobre la superficie, a razón de 2 a 4 kg/m<sup>2</sup>, cubriendo en su totalidad el área, poros muy abiertos, e irregularidades.

d) Para acabados tersos se recomienda flotar con una esponja húmeda el acabado cuando éste presente su fraguado inicial, cambio de tono.

e) Curar rociando con agua limpia en 2 o 3 ocasiones durante las 24 horas siguientes.

f) 3 a 5 días después de curado el sistema se podrá operar la estructura.

**Almacenamiento:** 12 meses en su envase original, sobre tarima, bajo techo.

## Cuidados Especiales:

El **SELLOTEX U.H.** contiene cementos y arenas sílicas por lo que no contamina el ambiente, no es tóxico, no tiene componentes orgánicos que se degraden, y no altera la calidad del agua al utilizarse en estructuras para almacenamiento de agua potable. Puede recomendarse como equipo de protección para su instalación lentes de seguridad y guantes.

## Garantía de Calidad:

**RECUBRIMIENTOS TEXTURIZADOS, S.A. DE C.V.** extiende la Garantía de Calidad sobre los productos **RETEX**, basados en el uso de materias primas de la más alta calidad, asegurando su calidad y comportamiento de acuerdo a nuestras Especificaciones. **RETEX** no se responsabiliza por fallas que se originen por errores en la preparación, instalación, acabado ó por fallas del sustrato en que se aplique. La información contenida en este documento ha sido proporcionada de buena fé basada en el conocimiento actual y experiencia de Recubrimientos Texturizados, S.A. de C.V. La información es válida exclusivamente para las aplicaciones y usos a los que se hace referencia. La información aquí expresada no exonera al usuario de hacer pruebas sobre los productos y rendimientos para la aplicación y finalidad deseados.

Distribuidor Autorizado.



**RECUBRIMIENTOS TEXTURIZADOS, S.A. DE C.V.**

Av. Asociación Nacional de Industriales No. 32 Parque Industrial Cuamatla, Cuautitlán Izcalli, Estado de México. C.P. 54730 México  
Conm. (55) 5870 3288 Del interior 01800 7073839 Fax: (55) 5872 5097

ventas@retex.com.mx www.retex.com.mx facebook:Retex/recubrimientos Youtube:Retex Impermeabilizantes