



SELLOTEX UH R

ACABADO IMPERMEABLE DE ALTA RESISTENCIA QUÍMICA FRAGUADO RÁPIDO

IMPERMEABILIZANTES
CEMENTOSOS

DESCRIPCIÓN:

Es un recubrimiento cementoso impermeable de acabado “reforzado” que se integra a una capa base de SELLOTEX R para dar acabado a el sistema de impermeabilización adecuado que soporta satisfactoriamente fuertes presiones hidrostáticas negativas además del posible ataque químico originado por soluciones especiales no extremas.

VENTAJAS:

- a) Formulación ecológica 100% mineral, lista para utilizarse
- b) Formulación de fraguado rápido y alta resistencia química
- c) Por su formulación y granulometría se instala con llana como aplanado fino
- d) No tóxico, no contaminante, no metálico y no degradable
- e) Aumenta la resistencia a la presión hidrostática negativa en sistemas impermeabilizantes
- f) Respira mientras fragua, evitando el almacenamiento de vapores g)
- fácil aplicación con llana
- i) Fraguado inicial acelerado en 2 horas.
- j) Resistente a superficie con presencia de humedad constante
- k) Resuelve problemas de humedad y salitre
- l) Resistencia Química de 4 a 12 de PH

USOS:

Siempre instalar el SELLOTEX U.H.R. con llana como capa de acabado sobre una base de SELLOTEX R como Sistema Impermeabilizante. Se recomienda para el acabado en la impermeabilización de todas las superficies sujetas a presiones negativas constantes de agua y sujetas también a ataque químico en casos como plantas tratadoras, fosas, muros con fuertes filtraciones, muros con salitre y fuertes humedades, torres de enfriamiento, tanques de almacenamiento secundario, tanques de agua, cimentaciones, y demás superficies sujetas a condiciones especiales.

PRESENTACION:

Saco con 30 kgs de producto en polvo

Colores:

Gris y Blanco

RENDIMIENTO APROXIMADO:

2.0 a 4.0 kgs por m2 como acabado (dependiendo de las condiciones de la superficie).

SISTEMA MÍNIMO:

Obra Nueva Presión Negativa: 1 capa SELLOTEX R (cepillo) + 1 capa SELLOTEX U.H.R. (llana).

Obra Mantenimiento Presión Negativa: 2 capas SELLOTEX R (cepillo) + 1 capa SELLOTEX U.H.R. (llana).

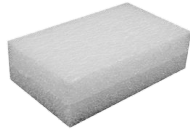
REFERENCIAS TÉCNICAS:

PRUEBAS DE LABORATORIO a 23º C:	METODO DE PRUEBA:	VALORES:
Resistencia a la Compresión (28 d)	ASTM C-109	326 kg/cm2
Resistencia a la Flexión (28 d)	ASTM C-348-14	52.4 kg/cm2
Resistencia a la Tensión (28 d)	ASTM C-190	28.7 kg/cm2
Resistencia a la Abrasión (28 d)	FED. US SPEC. TT-P-141b	Sandblast 3,000 lts
Absorción de Agua (24 h)	ASTM C-67	3.9%
Tiempo de Fraguado (VICAT)	ASTM C-191	16 min 21 días sin formación
Resistencia al Hongo	FED. US SPEC. TT-P-29B	5,000 hrs. sin falla
Envejecimiento Acelerado	WEATHEROMETER	2.5 kg/cm2 sin falla
Resistencia a Presión Hidrostática (3 d)	MÉTODO ESPECIAL	

HERRAMIENTA RECOMENDADA:



Llana



Esjonja para flotar

PREPARACIÓN DEL MATERIAL:

Mezclar el contenido de un saco con 8 lts (26.5%) de agua y agitar hasta obtener una mezcla homogénea, a consistencia pastosa, untable con llana como aplanado fino. Se recomienda no preparar mayor cantidad de material a la que se pueda aplicar en un lapso de 10 a 15 minutos.

APLICACIÓN DEL MATERIAL:



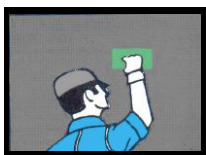
a) Como capa de acabado sobre una base de SELLOTEX "R", únicamente será necesario humedecer la superficie para proceder a aplicar el SELLOTEX U.H.R.



b) Una vez lista la mezcla de SELLOTEX U.H.R, se aplicará con llana como aplanado fino sobre la superficie, a razón de 2 a 4 kg/m², cubriendo en su totalidad el área, poros, e irregularidades. Nunca aplicar el SELLOTEX U.H.R con cepillo ó brocha, pues la hidratación recomendada no lo permite.



c) Para acabado terso se recomienda flotar con una esponja húmeda el acabado cuando éste presente su fraguado inicial, cambio de tono.



d) Curar rociando con agua limpia en 2 o 3 ocasiones durante las siguientes 2 horas.

e) 24 horas después de curado el sistema se podrá operar la estructura



NORMAS Y CERTIFICACIONES:

Cumple NOM-252-SSA1-2011 "Salud Ambiental".

Aprobado para contacto con agua potable, por ser un material NO TÓXICO.

CUIDADOS ESPECIALES:

El SELLOTEX U.H." R", contiene cementos y arenas sílicas por lo que no contamina el ambiente, no es tóxico, no tiene componentes orgánicos que se degraden, y no altera la calidad del agua al utilizarse en estructuras para almacenamiento de agua potable. Puede recomendarse como equipo de protección para su instalación lentes de seguridad y guantes.

LIMITACIONES:

- No aplicar en estructuras con movimientos estructurales severos.
- No soporta tráfico pesado
- La aplicación debe realizarse antes de los 5 días después de aplicada las capas base..

ALMACENAMIENTO:

12 meses en su envase original, sobre tarima, bajo techo.

Construcción
Sustentable
RETEX



SELLOTEX UH R contribuye al cuidado y conservación del medio ambiente, al utilizar cementos especiales que reducen el impacto de la huella de carbono a la atmósfera, además siendo un producto libre de VOC's, que por lo tanto aporta puntos Leed en proyectos sustentables.

SELLOTEX UH R

ACABADO IMPERMEABLE DE ALTA RESISTENCIA QUÍMICA FRAGUADO RÁPIDO

IMPERMEABILIZANTES
CEMENTOSOS

IMÁGENES DE REFERENCIA:



GARANTÍA DE CALIDAD:

RECUBRIMIENTOS TEXTURIZADOS, S.A. DE C.V. extiende la Garantía de Calidad sobre los productos RETEX, basados en el uso de materias primas de la más alta calidad, asegurando su calidad y comportamiento de acuerdo a nuestras Especificaciones. RETEX no se responsabiliza por fallas que se originen por errores en la preparación, instalación, acabado o por fallas del substrato en que se aplique. La información contenida en este documento ha sido proporcionada de buena fe basada en el conocimiento actual y experiencia de Recubrimientos Texturizados, S.A. de C.V. La información es válida exclusivamente para las aplicaciones y usos a los que se hace referencia. La información aquí expresada no exonera al usuario de hacer pruebas sobre los productos y rendimientos para la aplicación y finalidad deseados. RECUBRIMIENTOS TEXTURIZADOS S.A. DE C.V. ® (RETEX®) empresa socialmente responsable, nos interesa el bienestar y la salud de nuestros distribuidores, consumidores, empleados, proveedores y vecinos, estamos comprometidos al 100% con el cuidado del medio ambiente.

La responsabilidad es integral, llevándonos a ofrecer un productos ecológicos y seguros para su aplicación, con cuidado al entorno, operando nuestras plantas y lugares de trabajo en ambientes seguros y asegurando el uso y aplicación de nuestros productos, minimizando su impacto en su elaboración, almacenaje, transporte, aplicación y disposición final. Todo con la convicción del cuidado al medio ambiente y a las regulaciones vigentes nacionales e internacionales.

