



REVESTIMIENTOS AUTOCURABLES

PANELES PREFABRICADOS

Especificación Técnica

El sistema “ PLASTITEX COAT AD” se compone de una gama de estucos acrílicos autocurables, con alta adhesividad y plasticidad, ideales para instalarse como capa de fondo en paneles lisos prefabricados de yeso, cemento ó poliestireno. Los PLASTITEX COAT AD resultan excelentes capas de anclaje al sustrato liso y/ó prefabricado, para recibir acabado con PLASTITEX COAT ó PLASTITEX ACRILICO. Se pueden aplicar tanto en interiores como exteriores. La línea “PLASTITEX COAT” ofrece enormes ventajas en comparación con aplanados y estucos tradicionales al sobresalir por su alta capacidad de cubrimiento, amplio tiempo abierto para realizar los acabados deseados, y alta plasticidad al endurecer, ya que soportan los movimientos naturales de las estructuras sin presentar agrietamientos superficiales como sucede con productos muy rígidos. Además, en el acabado no se requiere considerar curar la superficie gracias al alto contenido polimérico que conforman un sistema autocurable del revestimiento. Para reforzar el tratamiento de juntas entre paneles prefabricados, en falsos plafones, ó en muros falsos, siempre será recomendable considerar la colocación de una malla de refuerzo, autoadherible, la cual contribuirá a distribuir de manera regular la tensión superficial sobre el acabado, evitando así la presencia de fallas superficiales como grietas y fisuras.

Este tipo de recubrimiento con materiales autocurables para muros interiores y exteriores, es ideal para colocarlo en sustratos lisos en paneles prefabricados de yeso tipo “Tablaroca y Rakacomex”, de cemento tipo “Durock”, y de poliestireno tipo “Covintec y/ó Panel Rey”; ó bien, en sustratos porosos de Concreto, Mortero o Mampostería, pudiendo eliminar el aplanado, afinado, textura y pintura, en solo dos pasos, los cuales se indicaran a continuación:

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIE Y APLICACION

- SUPERFICIES DE PREFABRICADOS.-

- Limpieza: Se debe eliminar del sustrato: polvo, pintura, o cualquier material que impida la adherencia del recubrimiento. Restaurar las porosidades o las imperfecciones de la superficie, así como la junta entre los prefabricados con **PLASTITEX POLISH COAT** preparando el saco de 25 Kgs. con 7.0 lts. de agua, previa aplicación de **ADHELATEX** diluido 1:3 con agua en toda la superficie por recubrir.
- Las juntas deben prepararse con la colocación de cinta de unión antes de colocar el **PLASTITEX POLISH COAT**.

Primera Capa: Ya sellada la superficie con la solución de **ADHELATEX** en relación 1:3 dejando secar la superficie de 3 a 4 hrs. Se preparará un saco de 25 kg. de **PLASTITEX BASE COAT AD** (gris o blanco) con 7.0 lts de agua, aplicando con llana una capa uniforme, de aproximadamente 0.5 -1.0 mm, todo el sustrato. Después de aplicado el **PLASTITEX BASE COAT AD** al sustrato, se deberá flotar el área para eliminar las marcas de la llana, dejando una superficie cerrada sin poros y uniforme para recibir el acabado.

- SUPERFICIES DE CONCRETO, MORTERO O MAMPOSTERIA.-

Limpieza: Se debe eliminar del sustrato los restos de membrana de curado y desmoldante; polvo, pintura, alambrión y/o clavos y todas las partículas sueltas.
Restaurar las oquedades y fisuras existentes con **CONCREPATCH**, así como eliminar todas las protuberancias de concreto en juntas del molde o juntas entre blocks o tabiques.

Primera Capa: Se deberá sellar la superficie con una solución de **ADHELATEX** en relación 1:3 dejando secar la superficie de 3 a 4 hrs. Se preparará un saco de 25 kg. de **PLASTITEX BASE COAT** (gris o blanco) con 6.75

RECUBRIMIENTOS TEXTURIZADOS, S.A. DE C.V.

Ave. Asociación Nacional de Industriales No. 32, Parque Industrial Cuamatla,
Cuautitlán Izcalli, Estado de México. C.P. 54730, México.

Conmutador (55) 5870-3288 (6 líneas) Fax (55) 5872-5097 E-Mail ventas@retex.com.mx

www.retex.com.mx



REVESTIMIENTOS AUTOCURABLES

PANELES PREFABRICADOS

Especificación Técnica

Its de agua, aplicando con llana una capa de aproximadamente 1 a 2 mm, cubriendo y sellando las imperfecciones en el sustrato.

Después de extendido el material al sustrato se deberá flotar el área para eliminar las marcas de la llana, así como dejar una superficie cerrada sin poros y uniforme para recibir el acabado.

ACABADO

Después de 8 hrs. de haber aplicado el **PLASTITEX BASE COAT AD**, se deberá sellar la superficie **PLASTITEX SELLO** (color) o con **ADHELATEX** diluido 1:3 con agua, dejando secar dicho sellador mínimo 4 hrs. para después aplicar **PLASTITEX A-300 o 500 o 1000**, aplicando con llana o rodillo según el acabado deseado, cubriendo áreas completas para uniformizar tonos y acabado.

Los rendimientos serán variables según el sustrato y el grano (fino, medio, grueso) para dar el acabado deseado.

A continuación mostramos una tabla con rendimientos aproximados en diferentes sustratos:

Material	Panel Durock	Tipo Tablaroca	Poliestireno
Plastitex Base Coat AD	1.7 a 2.2	1.5 a 2.0	1.7 a 2.2

Material	Concreto	Aplanado	Block	Tabicón
Plastitex Base Coat	2.5 - 3	3.0 - 3.5	4.5 - 5	7 - 8

Tabla de rendimientos Aproximados en acabados.

Acabado	Panel Durock	Tipo Tablaroca	Poliestireno
Plastitex A- 300 o 500 o 1000 ;			
Acabado Grano Fino	15 a 16 m2	15 a 16 m2	15 a 16 m2
Acabado Grano Medio	13 a 14 m2	13 a 14 m2	13 a 14 m2
Acabado Grano Grueso	9 a 10 m2	9 a 10 m2	9 a 10 m2

NOTA: Los rendimientos antes mencionados están calculados por cubeta de 30 Kgs. y podrán cambiar según acabado deseado, por lo que recomendamos realizar una muestra en base al acabado deseado.

OBSERVACIÓN: Los rendimientos indicados en las tablas anteriores son aproximados por lo que recomendamos realizar una muestra sobre el sustrato a recubrir, aplicando el acabado deseado para corroborar los rendimientos reales. Les recomendamos consultar las fichas técnicas de producto, ó bien, al **Departamento Técnico de RETEX** en caso de existir alguna duda antes ó durante la aplicación de nuestros productos, ya que la presente especificación considera procedimientos generales de aplicación que pueden variar según el grado de dificultad de la obra.

RECUBRIMIENTOS TEXTURIZADOS, S.A. DE C.V.

Ave. Asociación Nacional de Industriales No. 32, Parque Industrial Cuamatla,
Cuautitlán Izcalli, Estado de México. C.P. 54730, México.

Conmutador (55) 5870-3288 (6 líneas) Fax (55) 5872-5097 E-Mail ventas@retex.com.mx

www.retex.com.mx